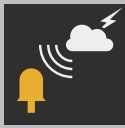
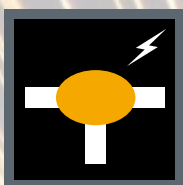


SOLDADURA



EXOTÉRMICA



> Sistema de soldadura exotérmica APLIWELD® Secure+	146
> La soldadura exotérmica en tabletas	146
> Innovación, reducción en costes de almacenamiento y aumento de la seguridad	148
> Así se utilizan los nuevos componentes	149
> APLIWELD® Secure+	150
> Moldes de grafito	151
> Accesorios	152
> Pinzas, herramientas de limpieza, ajuste de conductores y otros	152
> APLIWELD® Secure+ Aplicación ferroviaria	154
> Pinzas, herramientas de limpieza, ajuste de conductores y otros	155
> Guía de selección de referencias	156
> Tablas de selección de referencias: moldes, tabletas y pinzas adecuadas	158
> Guía de selección del molde múltiple	168
> Listado de referencias APLIWELD® Secure+	169



> SISTEMA DE SOLDADURA EXOTÉRMICA APLIWELD® SECURE+

> LA SOLDADURA EXOTÉRMICA EN TABLETAS

APLIWELD® Secure+ sustituye la tradicional soldadura en polvo y su activación mediante una chispa aplicada manualmente por soldadura en forma de tabletas que se activan a distancia mediante un iniciador electrónico.



> **APLIWELD®-T**
Tabletas para soldadura exotérmica

> **APLIWELD®-E**
Iniciador electrónico para soldadura exotérmica

> **KIT APLIWELD®-E**
Equipo de encendido electrónico



REDUCE RIESGOS LABORALES

- > Encendido a distancia
- > Sin material inflamable



AHORRA COSTES

- > Sin dependencia de varios tipos de carga
- > Se simplifica el almacenaje y transporte
- > Reducción de mano de obra y formación



SIMPLIFICA EL TRABAJO

- > Fácil de usar
- > Permite trabajar con viento y humedad
- > Se minimizan los residuos

> SISTEMA DE SOLDADURA EXOTÉRMICA APLIWELD® SECURE+

> LA SOLDADURA EXOTÉRMICA EN TABLETAS

> CERTIFICACIONES



Certificación UL conforme norma UL467 Grounding and bonding equipment

Underwriters Laboratories es una compañía de prestigio mundial que certifica, valida y testea una amplia gama de productos. A nivel de conexiones eléctricas, y en particular para soldaduras aluminotérmicas, la norma UL467 "Grounding and bonding equipment" es referencia en cuanto a la calidad y fiabilidad de las conexiones entre conductores eléctricos. Las conexiones pasan por un test de corriente y un severo test mecánico que consta de dos partes: una prueba de torsión y otra de tracción.

Apliweld® ha logrado la certificación UL para todas las conexiones cable/cable, cable/pica, cable/superficie metálica y pletina/pletina que aparecen en nuestro catálogo y se validan en las instalaciones de UL, así como las conexiones entre cable de 50 mm² y varilla de construcción en cruz, de pletina de 30 x 2 mm a pica en T y todas las uniones de cable de 50 mm² a pletina de 30 x 2 mm.



Certificación para atmósferas explosivas

Apliweld® Secure+ ha demostrado su nula inflamabilidad superando el ensayo para atmósferas explosivas en el Laboratorio Oficial Madariaga (LOM). En este ensayo se determinan según las normas UNE que aplican los límites de explosividad, la temperatura y energía mínima de inflamación así como las presiones y límites de explosión del producto. La muestra de producto demostró ser inerte a los tests y fue clasificada como St0, es decir no explosiva/inflamable.

Otras certificaciones

La soldadura exotérmica Apliweld® ha pasado con éxito ensayos de corriente de corta duración supervisados por el Instituto de Tecnológico de la Energía (ITE) demostrando ser mejor conductora que los mismos conductores.

> NORMATIVA

Conformidad con NTP 1028 seguridad en soldadura aluminotérmica del cobre

"El método de ignición electrónica es el más recomendable en la realización de soldadura exotérmica pues incorpora importantes mejoras de seguridad respecto a cualquier otro método".

Conformidad con ITC-BT-26 instalaciones interiores en viviendas. Prescripciones generales de instalación.

"Tomas de tierra : [...] Al conductor en anillo, o bien a los electrodos, se conectarán, en su caso, la estructura metálica del edificio o, cuando la cimentación del mismo se haga con zapatas de hormigón armado, un cierto número de hierros de los considerados principales y como mínimo uno por zapata. Estas conexiones se establecerán de manera fiable y segura, mediante soldadura aluminotérmica o autógena".



CON TODAS LAS VENTAJAS DE LA SOLDADURA EXOTÉRMICA

La unión resultante posee una conductividad eléctrica igual o superior a la de los propios conductores.

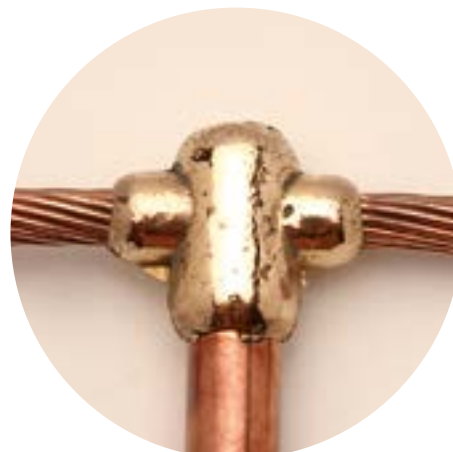
No se corroe ni se oxida o degrada con el tiempo y es resistente al par galvánico.

Es capaz de soportar descargas eléctricas de forma repetida.

Nunca aumenta su resistencia.

Ofrece una resistencia mecánica y a la presión superior a la de los propios conductores.

Con la soldadura exotérmica obtenemos una unión permanente y una conexión de alta conductividad especialmente importante para conseguir un resultado duradero y fiable en la realización de cualquier toma de tierra.

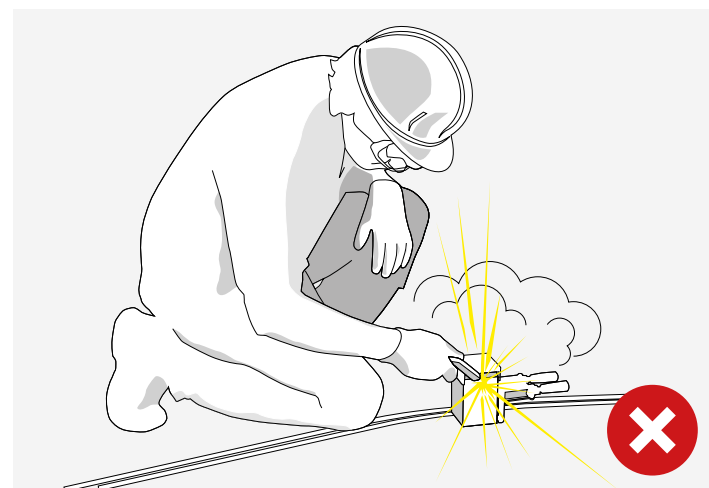




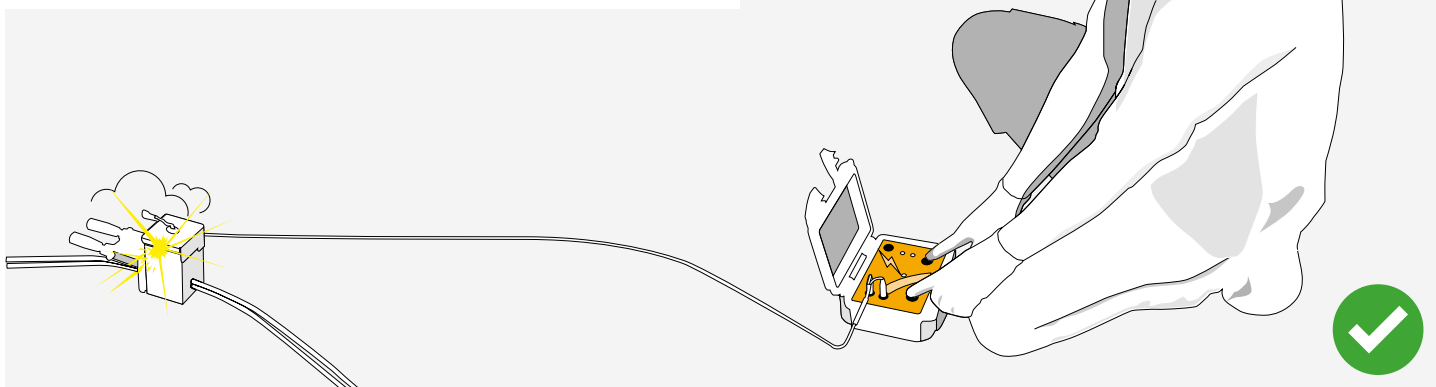
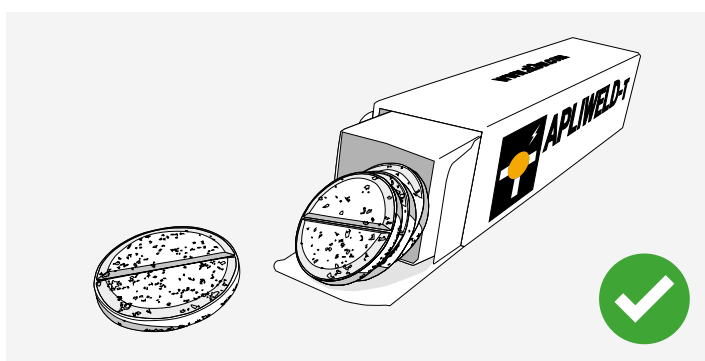
> SISTEMA DE SOLDADURA EXOTÉRMICA APLIWELD® SECURE+

> INNOVACIÓN, REDUCCIÓN EN COSTES DE ALMACENAMIENTO Y AUMENTO DE LA SEGURIDAD

Tradicionalmente la soldadura exotérmica exigía disponer de múltiples cartuchos de diversos gramajes para la realización de los diferentes tipos de unión. Una vez insertados los conductores en el molde de grafito, se añadían en la parte superior el polvo reactivo y un reactivo iniciador (generalmente polvo inflamable) sobre el que se aplicaba manualmente y a escasa distancia una chispa que desencadenaba la reacción principal y producía el fundido.



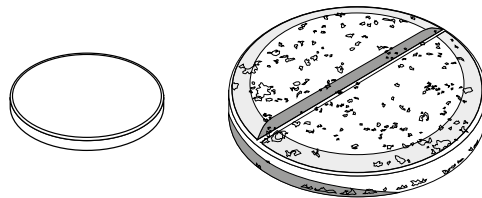
Con **APLIWELD® Secure +** se añade el número de tabletas necesario al molde de grafito y sobre ellas se sitúa un iniciador electrónico que se activa a distancia, todo ello sin necesidad de múltiples cartuchos y de la forma más segura para el operario.



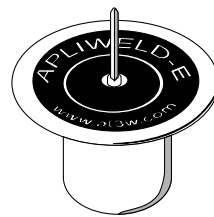
> SISTEMA DE SOLDADURA EXOTÉRMICA APLIWELD® SECURE+

> ASÍ SE UTILIZAN LOS NUEVOS COMPONENTES

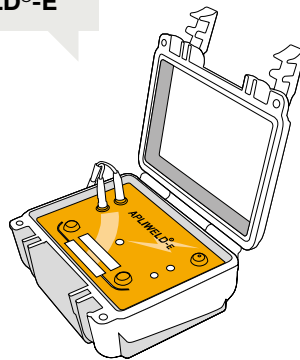
Coloque un disco de contención y las tabletas **APLIWELD®-T**



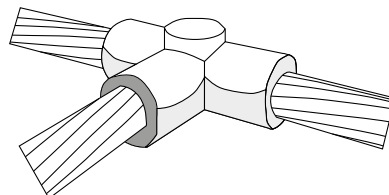
Inserte y conecte el iniciador electrónico **APLIWELD®-E**



Apriete a la vez los dos pulsadores en el **Kit APLIWELD®-E**



Libere la soldadura retirando el **molde de grafito**





> APLIWELD® SECURE+

> APLIWELD®-T



AT-020N: tabletas para soldadura exotérmica

Compuesto de soldadura con innovador formato en tabletas que permite realizar cualquier tipo de unión mediante el uso de una o más tabletas.

Existen dos referencias: **AT-020N**, que es la más común (90% de las conexiones), y **AT-021N**, tabletas de mayor tamaño y más adecuadas en caso de soldar conductores de grandes dimensiones.

- ✓ Compacto y fácil de usar
- ✓ Reduce costes de almacenamiento
- ✓ Mejora los tiempos del proceso de soldadura
- ✓ Aumenta la operatividad de los equipos
- ✓ Puede utilizarse con iniciador electrónico o en polvo

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia:	AT-020N	AT-021N
Dimensiones de la tableta:	Ø43 mm	Ø55 mm
Unidades por envase:	20 tabletas	20 tabletas
Dimensiones:	52 x 52 x 220 mm	66 x 66 x 260 mm
Peso:	900 g	2.000 g

> APLIWELD®-E



AT-010N: iniciador electrónico para soldadura exotérmica

Casquillos sin material inflamable, únicamente inician la reacción exotérmica al recibir la energía procedente del equipo de encendido.

Incluye 10 discos metálicos de contención para una mejor separación del fundido.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia:	AT-010N
Dimensiones casquillo:	Ø24 mm x 26 mm
Unidades por envase:	10 iniciadores
Dimensiones envase:	125 x 105 x 40 mm
Peso total:	130 g
Tiempo de reacción:	<10 segundos
Material:	No inflamable

- ✓ Reduce riesgos laborales por su mayor seguridad en la manipulación, almacenamiento y transporte
- ✓ Colocación fácil y segura

> KIT APLIWELD®-E



AT-100N: equipo de encendido electrónico

Kit que permite el aporte energético controlado y a distancia para activar el iniciador electrónico de forma rápida y segura. Incluye: equipo de encendido (**AT-096N**), cable de conexión (**AT-098N**), 5 pinzas de conexión (**AT-099N**), cargador eléctrico y bolsa para transporte en obra.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia:	AT-100N
Alimentación:	Batería Plomo - Ácido 6 V 7 Ah
Tensión de funcionamiento:	6 V _{DC}
Carga:	12-36V _{DC} 500 mA
Autonomía:	más de 100 soldaduras
Dimensiones maleta:	216 x 180 x 102 mm
Peso maleta:	2.300 g
Dimensiones cable:	2 x 1,5 x 1.500 mm
Peso total embalaje:	3.500 g
Temperatura de trabajo:	-10 °C a +60 °C

- ✓ Permite el encendido de la reacción a distancia, reduciendo riesgos laborales

> MOLDES DE GRAFITO

> MOLDES ESPECÍFICOS

Realizan conexiones particulares, es decir, cada molde sólo es válido para unir dos conductores determinados (cable-cable, pletina-pletina, cable-pica, etc.) de unas dimensiones exactas (50 mm², 70 mm², etc.) y unidos de una determinada forma (en T, en cruz, etc.).

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- > Cada molde puede hacer entre 50 y 100 soldaduras, dependiendo del modelo.
- > Todas las referencias, accesorios y cargas necesarias para una conexión vienen especificadas en esta guía (consulte la selección de referencias en las páginas 156 a169), o en el buscador de la sección de moldes específicos de nuestra web.
- > Para un correcto uso de cada molde específico consultar el "Manual de uso de la soldadura exotérmica **APLIWELD**[®]" (descárguelo en www.at3w.com).
- > Todos los moldes específicos están adaptados para su uso tanto con iniciador electrónico (**APLIWELD**[®]-E) como con iniciador en polvo (**AT-012N**).



> MOLDE MÚLTIPLE

El molde múltiple es un sistema para realizar las soldaduras de los tipos y conductores más comunes utilizando las mismas piezas de grafito (véase la "Guía de selección para molde múltiple" en la página 168).

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- > Está especialmente indicado para soldaduras en T horizontal, en cruz y a pica, aunque también puede realizar soldaduras en paralelo y lineales. Abarca cables hasta 95 mm², pletinas hasta 30 mm de ancho y picas hasta 19 mm de diámetro.
- > Se presenta en una maleta (**MM-CTX**) que contiene todos los elementos necesarios para llevar a cabo la soldadura, excepto los consumibles (ver página 168).
- > Los selladores de cámara (**MM-CS**) junto a las tabletas son los consumibles del proceso. Se suministran en paquetes de 60 unidades y forman la cámara de soldadura colocándose según la tabla de conexiones (ver página 168).
- > Las piezas de grafito son válidas para realizar al menos 80 soldaduras.
- > El molde múltiple es la mejor solución para realizar unas pocas soldaduras de los tipos más comunes, cuando no puede predecirse exactamente el trabajo que va a realizarse, cuando los conductores de trabajo son variables o ante cualquier imprevisto en una instalación.
- > Para un correcto uso del molde múltiple consultar las instrucciones incluidas en cada maleta o el "Manual de uso de la soldadura exotérmica **APLIWELD**[®]" (descárguelo en www.at3w.com).
- > Está adaptado para su uso tanto con iniciador electrónico (**APLIWELD**[®]-E) como con iniciador en polvo (**AT-012N**).





> ACCESORIOS

> PINZAS, HERRAMIENTAS DE LIMPIEZA, AJUSTE DE CONDUCTORES Y OTROS

> SET DE ACCESORIOS BÁSICOS

AT-069N es un conjunto de herramientas para la correcta limpieza de moldes y conductores. Incluye además guantes de trabajo y pasta de sellado.

El set **AT-068N** es idéntico al anterior pero incluye además el chisquero (**AT-060N**) necesario para la ignición del proceso tradicional con iniciador en polvo.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

AT-069N	Referencia	Descripción
Incluye:	AT-061N	Cepillo limpieza de conductores
	AT-062N	Cepillo limpieza de tolva y tapa iniciador electrónico
	AT-063N	Paleta rascamoldes
	AT-064N	Pincel limpieza cámara de soldadura
	AT-065N	Pasta de sellado (0,45 kg)
	AT-073N	Guantes de trabajo
Dimensiones:	250 x 125 x 140 mm	
Peso:	1.000 g	

Se recomienda disponer de un set por cada 250 soldaduras



AT-068N

> PINZA GENERAL MOLDES MODELO S



AT-049N

Accesorio para la sujeción, cierre y manipulación segura de los moldes en los que se especifica su uso. Es la pinza más utilizada, válida para un 80% de las conexiones aproximadamente. Para soldaduras a superficie metálica (tipo HT y HP) se recomienda el uso del accesorio **AT-058N** que se ajusta con la pinza **AT-049N** evitando pérdidas de material.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	AT-049N
Dimensiones:	65 x 65 x 250 mm
Peso:	1.250 g
Uso:	Aproximadamente 250 soldaduras

> PINZA GENERAL MOLDES MODELO G



AT-050N

Accesorio similar al **AT-049N** pero más grande, válido para conductores de grandes dimensiones y soldaduras tipo XO, LO, TO.

Para soldaduras a superficie metálica (tipo HT y HP) se recomienda el uso del accesorio **AT-058N** que se ajusta con la pinza **AT-050N** evitando pérdidas de material.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	AT-050N
Dimensiones:	80 x 80 x 275 mm
Peso:	1.470 g
Uso:	Aproximadamente 250 soldaduras

> ACCESORIOS

> PINZAS, HERRAMIENTAS DE LIMPIEZA, AJUSTE DE CONDUCTORES Y OTROS

> OTRAS PINZAS Y ACCESORIOS

Además de los elementos descritos, en ocasiones se requieren otros accesorios y pinzas para realizar un tipo menos habitual de conexión o para asegurar una buena soldadura según las condiciones de trabajo. El listado completo puede consultarse en la página 169 donde aparecen todas las referencias. A continuación se describen los accesorios más habituales:



AT-065N: Pasta de sellado (0,45 kg). También disponible la pasta de sellado **AT-066N** (0,9 kg) y **AT-071N** (2,25 kg).



MM-053N: Pinza para soldaduras con molde múltiple.



AT-051N: Pinza para realizar soldaduras en superficies metálicas verticales y a lo largo de varillas o picas en vertical.



AT-077N: Gafas de seguridad: Recomendables para cualquier trabajo.



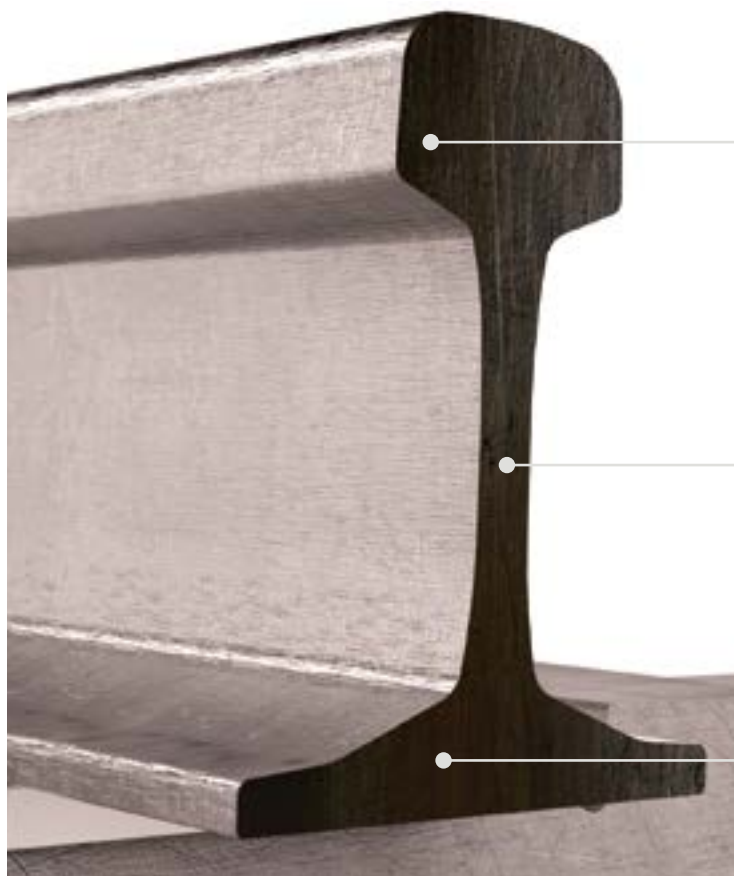
AT-059N: Pinza para fijar cables, impidiendo su separación durante la reacción al fundirse el conductor. Complementa a **AT-049N** o **AT-050N** en cualquier conexión que implique algún cable pasante.



AT-072NCXX: Adaptadores de cobre de diámetro variable donde XX indica los mm² del cable final. Se utilizan para incrementar la sección de un conductor de forma que acopla en un molde diseñado para ese cable XX de mayor tamaño. XX = 50, 70, 120...



> APLIWELD® SECURE+ APLICACIÓN FERROVIARIA



CABEZA

Las conexiones a cabeza de carril suelen tener como objetivo conectar eléctricamente dos tramos de vía unidos mecánicamente, normalmente con bridas.

La soldadura debe hacerse siempre en el espacio que delimita esa misma brida. Se utilizan **moldes de grafito** y pinzas adecuadas para soldar a esta parte del carril.

ALMA

Las conexiones al alma de carril incorporan otras funciones además de la anterior, como hacer llegar la corriente de retorno a la subestación o equilibrar las corrientes en ambos lados del carril.

La precaución más importante en este tipo de conexiones es la de realizar la soldadura en la parte media del alma, evitando así dañar el carril. Se utilizan **moldes de grafito** y pinzas adecuadas para soldar a esta parte del carril.

PATÍN

El patín suele ser la parte más sensible para llevar a cabo la soldadura, pero al mismo tiempo, la más cómoda y rápida. Se utilizan moldes específicos de arena y de un solo uso que incluyen el casquillo correspondiente. No requieren pinza de sujeción.

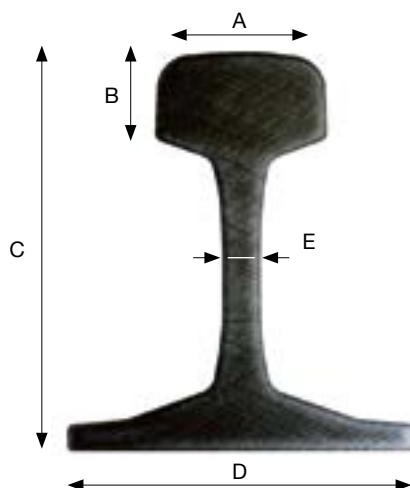
Para llevar a cabo las soldaduras a carril hay que seleccionar las herramientas adecuadas. Las tablas de la página 167 establecen el molde, la carga y los accesorios necesarios según la parte de carril a soldar (cabeza-alma-patín), el conductor que se quiere soldar (35-50-95... mm²) y si este es pasante o terminal.

Pero además es muy importante **establecer el perfil del carril** puesto que las dimensiones de cada uno son variables y puede ocurrir que para una determinada parte del carril y un conductor, el mismo molde sea válido para un tipo de carril y no para otro.

En la siguiente tabla se detallan algunos ejemplos de carriles, dentro de una amplísima variedad de tipologías, dimensiones y formas.

> TIPOS DE CARRIL

Norma	Tipo de carril	Dimensiones (mm)				
		A	B	C	D	E
Europea	UIC54	70	49,4	159	140	16
Europea	UIC54E	67	51,4	161	125	16
Europea	UIC60	72	51	172	150	16,5
China	CHINA 50	70	42	152	132	15
USA	ASCEP5	65,1	39,3	131,8	130,2	14,3



> APLIWELD® SECURE+ APLICACIÓN FERROVIARIA

> PINZAS, HERRAMIENTAS DE LIMPIEZA, AJUSTE DE CONDUCTORES Y OTROS



> PINZAS



AT-054N



AT-056N



AT-057N

Accesorios para la correcta sujeción, cierre y manipulación de los moldes de cable a cabeza, alma y patín de carril.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	AT-054N	AT-056N	AT-057N
Tipo de soldadura:	Pinza cable/Alma de carril	Pinza cable/Cabeza de carril	Pinza cable/Cabeza de carril según E.T. 03.364.005.3, ADIF o similar
Dimensiones:	65 x 65 x 250 mm	80 x 80 x 275 mm	80 x 80 x 275 mm
Peso:	1.250 g	950 g	1.470 g
Uso:	Aproximadamente 120 soldaduras	Aproximadamente 120 soldaduras	Aproximadamente 120 soldaduras

> MATRICES Y CASQUILLOS DE CARRIL



Matriz

Casquillo

Con el objetivo de asegurar la conexión y evitar fugas de material, se recomienda (cuando no se obliga) conformar con la matriz correspondiente el casquillo junto al extremo del conductor a soldar:

Para soldar con:	Ref. casquillo	Matriz
Cable de 35 mm ²	AT-SC35	AT-M035N
Cable de 50 mm ²	AT-SC50	AT-M050N
Cable de 70 mm ²	AT-SC70	AT-M070N
Cable de 95 mm ²	AT-SC95	AT-M095N
Cable de 120 mm ²	AT-SC120	AT-M120N
Cable de 150 mm ²	AT-SC150	AT-M150N
Cable de 185 mm ²	AT-SC185	AT-M185N



> GUÍA DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS

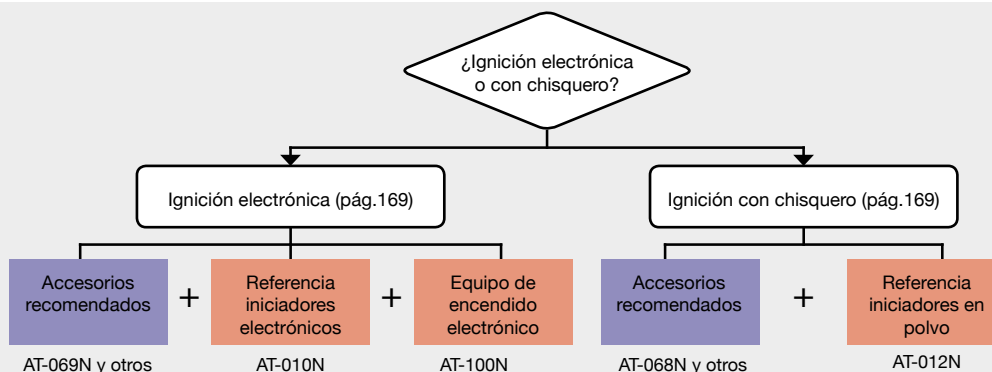
1

En el siguiente esquema se muestra la forma de obtener las referencias adecuadas para la realización de soldaduras **APLIWELD®**, empleando las tablas de selección de referencia entre las páginas 158 y 169.

1 Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza
	C35/C35/LV	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1	AT-049N
	C50/C50/LV	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	1	AT-049N
	C70/C70/LV	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N
	C95/C95/LV	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	2	AT-049N
	C120/C120/LV	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	2	AT-049N
	C150/C150/LV	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N

Extracto de la tabla 1 (pág.158)

2



3

Determinar la cantidad necesaria de cada una de las referencias, teniendo en cuenta el siguiente cuadro:

Referencia	Descripción	Uso
Referencias moldes	Específico o Múltiple	50 - 100 soldaduras por molde
AT-020N	Tabletas para soldadura exotérmica	20 tabletas por caja
AT-021N	Tabletas para soldadura exotérmica	20 tabletas por caja
AT-010N	Iniciador electrónico para soldadura exotérmica	10 iniciadores electrónicos por caja
AT-012N	Iniciador en polvo para soldadura exotérmica	10 iniciadores en polvo por caja
AT-049N	Pinza general moldes modelo S	250 soldaduras cada pinza
AT-050N	Pinza general moldes modelo G	250 soldaduras cada pinza
AT-068N/069N	Set de accesorios básicos	250 soldaduras cada caja de accesorios básicos
AT-100N	Equipo de encendido electrónico	10 años de uso del dispositivo de ignición electrónica

> Para determinar el número necesario de otros accesorios consulte a nuestro departamento técnico.

> Siempre debe tenerse en cuenta que los accesorios y cantidades necesarias podrían cambiar dependiendo de las circunstancias de trabajo (si existe más de un equipo de instalación, si la ubicación de los trabajos no es única, si las condiciones de trabajo son complicadas, etc.).

> El "Manual de uso de la soldadura exotérmica **APLIWELD®**" amplía la información sobre los productos **APLIWELD®** y su utilización, resolviendo muchas de las cuestiones que puedan plantearse al respecto. Puede descargarse este manual desde nuestra web www.at3w.com.

Ante cualquier duda, por favor consúltenos.

> GUÍA DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS

> EJEMPLO DE SELECCIÓN Nº 1:

Un equipo de trabajo debe realizar 300 soldaduras en T horizontal entre dos cables de 50 mm² mediante ignición electrónica.

Siguiendo el esquema anterior:

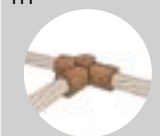
1

a Localizar las conexiones y los conductores en las tablas

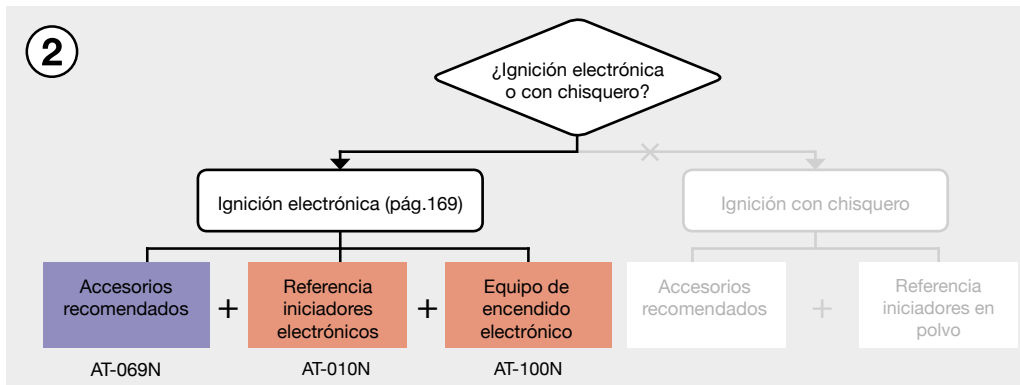
b Referencia de molde

c Referencia de tabletas y nº de tabletas por conexión

d Referencia de pinza adecuada

2	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza
	TH	C35/C35/TH	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N
		C50/C50/TH	Cable 50 mm²	Cable 50 mm²	AT-020N	2	AT-049N
		C70/C70/TH	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C95/C95/TH	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N
		C120/C120/TH	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	3	AT-049N

Extracto de la tabla 2 (pág.158)



3

Con las referencias obtenidas y los datos que se aportan, el pedido podría estar compuesto por:

Referencia	Cantidad
C50/C50/TH	4
AT-020N	30
AT-010N	30
AT-049N	2
AT-069N	2
AT-100N	1

> EJEMPLO DE SELECCIÓN Nº 2:

Dos equipos de trabajo deben realizar 450 soldaduras entre cables de 120 mm² en cruz horizontal mediante ignición con chisquero.

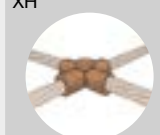
1

a Localizar la conexiones y los conductores en las tablas

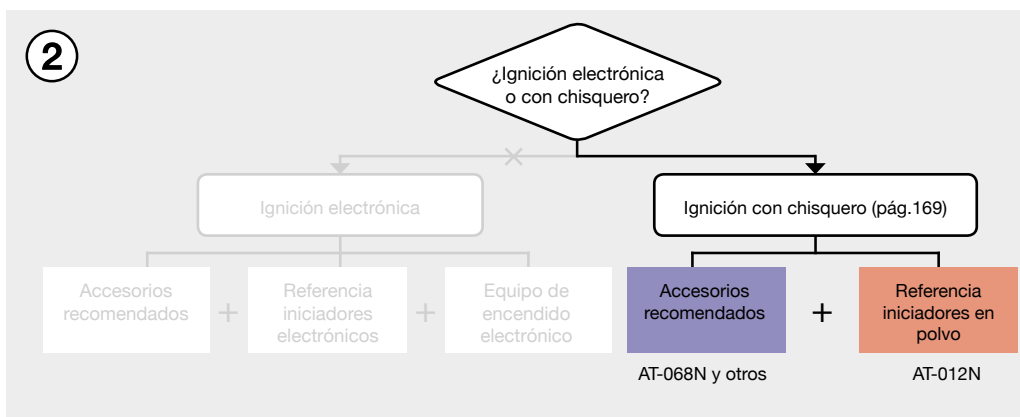
b Referencia de molde

c Referencia de tabletas y nº de tabletas por conexión

d Referencia de pinza adecuada

3	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza
	XH	C35/C35/XH	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C50/C50/XH	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N
		C70/C70/XH	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N
		C95/C95/XH	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	3	AT-049N
		C120/C120/XH	Cable 120 mm²	Cable 120 mm²	AT-020N	4,5	AT-049N

Extracto de la tabla 3 (pág.159)



3

Con las referencias obtenidas y los datos que se aportan, el pedido podría estar compuesto por:

Referencia	Cantidad
C120/C120/XH	9
AT-020N	102
AT-012N	45
AT-049N	2
AT-068N	4
AT-100N	NA



> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS

Conexión:
Esquema y código del tipo de unión.
En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto hay que cambiar las letras del tipo de unión de la referencia por las de la conexión requerida.

Referencia: Conductor 1/Conductor 2/Tipo de unión.
Conductor 1: Datos del conductor a soldar.
En caso de unir conductores de diferentes secciones, el Conductor 1 será el conductor pasante.
Conductor 2: Datos del conductor a soldar.
En caso de unión conductores de diferentes secciones, el Conductor 2 será el conductor terminal.

Ref. tabs: Referencia de las tabletas requeridas para esa unión.
Tab/conex: Número de tabletas requeridas.

Pinza: Referencia del accesorio necesario para un cierre hermético y un manejo seguro del molde.
Notas: Accesorios recomendados y advertencias.

Ej: Si se quiere un molde en T vertical para cables de 240 mm² se cambia de C240/C240/TH a C240/C240/TV y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

2	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TH	C35/C35/TH	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C50/C35/TH	Cable 50 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C70/TH	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C95/C95/TH	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/C120/TH	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C150/C150/TH	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
	TV	C185/C185/TH	Cable 185 mm ²	Cable 185 mm ²	AT-021N	2	AT-050N	
		C240/C240/TV	Cable 240 mm ²	Cable 240 mm ²	AT-021N	3	AT-050N	
		C50/C35/TH	Cable 50 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C70/C35/TH	Cable 70 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	

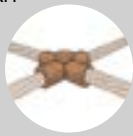

CONEXIONES MÁS HABITUALES:


Cable/Cable:	Tablas 1-5	Cable/Superficie metálica:	Tablas 14-15	Pletina/Pica:	Tabla 21
Cable/Pica:	Tablas 6-8	Pletina/Pletina:	Tablas 16-18	Otras:	Tabla 22
Cable/Varilla:	Tablas 9-13	Cable/pletina:	Tablas 19-20	Cable/Carril:	Tablas 23-28
				Molde múltiple:	Tablas 29-30

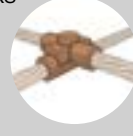
> CABLE/CABLE

1	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	LV	C35/C35/LV	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1	AT-049N	
		C50/C50/LV	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	1	AT-049N	
		C70/C70/LV	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C95/C95/LV	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C120/C120/LV	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C150/C150/LV	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C185/C185/LV	Cable 185 mm ²	Cable 185 mm ²	AT-021N	2	AT-050N	
		C240/C240/LV	Cable 240 mm ²	Cable 240 mm ²	AT-021N	2	AT-050N	

2	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas	
	TH	C35/C35/TH	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N		
		C50/C35/TH	Cable 50 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N		
		C50/C50/TH	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N		
		C70/C35/TH	Cable 70 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	1,5	AT-049N		
		C70/C50/TH	Cable 70 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N		
		TV	C70/C70/TH	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
			C95/C35/TH	Cable 95 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
			C95/C50/TH	Cable 95 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
			C95/C70/TH	Cable 95 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
			C95/C95/TH	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/C35/TH	Cable 120 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N		
		C120/C50/TH	Cable 120 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C120/C70/TH	Cable 120 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C120/C95/TH	Cable 120 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C120/C120/TH	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C150/C35/TH	Cable 150 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C150/C50/TH	Cable 150 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N		
		C150/C70/TH	Cable 150 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C150/C95/TH	Cable 150 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	3	AT-049N		
		C150/C120/TH	Cable 150 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N		
	C150/C150/TH	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	4	AT-049N			
	C185/C185/TH	Cable 185 mm ²	Cable 185 mm ²	AT-021N	2	AT-050N			
	C240/C240/TH	Cable 240 mm ²	Cable 240 mm ²	AT-021N	3	AT-050N			

3	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	XH	C35/C35/XH	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/C35/XH	Cable 50 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/C50/XH	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C35/XH	Cable 70 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C50/XH	Cable 70 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
	PH	C70/C70/XH	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C35/XH	Cable 95 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C50/XH	Cable 95 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C70/XH	Cable 95 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/C95/XH	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/C35/XH	Cable 120 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C120/C50/XH	Cable 120 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/C70/XH	Cable 120 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/C95/XH	Cable 120 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/C120/XH	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C35/XH	Cable 150 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C150/C50/XH	Cable 150 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C150/C70/XH	Cable 150 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C150/C95/XH	Cable 150 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C120/XH	Cable 150 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C150/XH	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C185/C185/XH	Cable 185 mm ²	Cable 185 mm ²	AT-021N	3	AT-050N	
C240/C240/XH	Cable 240 mm ²	Cable 240 mm ²	AT-021N	4	AT-050N			

4	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PV	C35/C35/PV	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/C50/PV	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/C70/PV	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/C95/PV	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/C120/PV	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C150/PV	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C185/C185/PV	Cable 185 mm ²	Cable 185 mm ²	AT-021N	3	AT-050N	
		C240/C240/PV	Cable 240 mm ²	Cable 240 mm ²	AT-021N	4	AT-050N	

5	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	XS	C35/C35/XS	Cable 35 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C50/C35/XS	Cable 50 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C50/C50/XS	Cable 50 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C70/C35/XS	Cable 70 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	3	AT-049N	
		C70/C50/XS	Cable 70 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C70/C70/XS	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C95/C35/XS	Cable 95 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C95/C50/XS	Cable 95 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C95/C70/XS	Cable 95 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C95/C95/XS	Cable 95 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C120/C35/XS	Cable 120 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/C50/XS	Cable 120 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C120/C70/XS	Cable 120 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C120/C95/XS	Cable 120 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C120/C120/XS	Cable 120 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C150/C35/XS	Cable 150 mm ²	Cable 35 mm ²	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/C50/XS	Cable 150 mm ²	Cable 50 mm ²	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/C70/XS	Cable 150 mm ²	Cable 70 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C150/C95/XS	Cable 150 mm ²	Cable 95 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
		C150/C120/XS	Cable 150 mm ²	Cable 120 mm ²	AT-020N	5	AT-049N	
C150/C150/XS	Cable 150 mm ²	Cable 150 mm ²	AT-020N	5	AT-049N			
C185/C185/XS	Cable 185 mm ²	Cable 185 mm ²	AT-021N	4	AT-050N			
C240/C240/XS	Cable 240 mm ²	Cable 240 mm ²	AT-021N	5	AT-050N			



> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS


> CABLE/PICA


En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ejemplo: si se quiere un molde en TT vertical para cable de 50 mm² a pica de Ø14,3 mm se pasa de C50/T14/TV a C50/T14/TT y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

6	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
TV		C35/T14/TV	Cable 35 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C35/T16/TV	Cable 35 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/T14/TV	Cable 50 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/T16/TV	Cable 50 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C50/T17/TV	Cable 50 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
TT		C50/T18/TV	Cable 50 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C50/T19/TV	Cable 50 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T14/TV	Cable 70 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T16/TV	Cable 70 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T17/TV	Cable 70 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T18/TV	Cable 70 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C70/T19/TV	Cable 70 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/T14/TV	Cable 95 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/T16/TV	Cable 95 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/T17/TV	Cable 95 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		C95/T18/TV	Cable 95 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/T19/TV	Cable 95 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/T17/TV	Cable 120 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/T18/TV	Cable 120 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C120/T19/TV	Cable 120 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/T20/TV	Cable 120 mm ²	Pica Ø20 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/T22/TV	Cable 120 mm ²	Pica Ø22 mm	AT-020N	4	AT-049N	
		C120/T25/TV	Cable 120 mm ²	Pica Ø25 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T17/TV	Cable 150 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/T18/TV	Cable 150 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	4	AT-049N	
		C150/T19/TV	Cable 150 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T20/TV	Cable 150 mm ²	Pica Ø20 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T22/TV	Cable 150 mm ²	Pica Ø22 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/T25/TV	Cable 150 mm ²	Pica Ø25 mm	AT-020N	5	AT-049N	
		C185/T19/TV	Cable 185 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-021N	2	AT-050N	
C185/T20/TV	Cable 185 mm ²	Pica Ø20 mm	AT-021N	2	AT-050N			
C185/T22/TV	Cable 185 mm ²	Pica Ø22 mm	AT-021N	3	AT-050N			
C185/T25/TV	Cable 185 mm ²	Pica Ø25 mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T19/TV	Cable 240 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T20/TV	Cable 240 mm ²	Pica Ø20 mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T22/TV	Cable 240 mm ²	Pica Ø22 mm	AT-021N	3	AT-050N			
C240/T25/TV	Cable 240 mm ²	Pica Ø25 mm	AT-021N	3	AT-050N			

> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS

7	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	XO o VPH + AVX	C35/M/VPH + AV14	Cable 35 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/M/VPH + AV16	Cable 35 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VPH + AV14	Cable 50 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VPH + AV16	Cable 50 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VPH + AV17	Cable 50 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VPH + AV18	Cable 50 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VPH + AV19	Cable 50 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VPH + AV14	Cable 70 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VPH + AV16	Cable 70 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VPH + AV17	Cable 70 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VPH + AV18	Cable 70 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VPH + AV19	Cable 70 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/T14/XO	Cable 95 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2,5	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/T16/XO	Cable 95 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2,5	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/T17/XO	Cable 95 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	3,5	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/T18/XO	Cable 95 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	3,5	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/T19/XO	Cable 95 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	4	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/T17/XO	Cable 120 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	3	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T18/XO	Cable 120 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T19/XO	Cable 120 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T20/XO	Cable 120 mm ²	Pica Ø20 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T22/XO	Cable 120 mm ²	Pica Ø22 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T25/XO	Cable 120 mm ²	Pica Ø25 mm	AT-020N	5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N

8	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PO o VTA + AVX	C35/M/VTA + AV14	Cable 35 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/M/VTA + AV16	Cable 35 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTA + AV14	Cable 50 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTA + AV16	Cable 50 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTA + AV17	Cable 50 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTA + AV18	Cable 50 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTA + AV19	Cable 50 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTA + AV14	Cable 70 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTA + AV16	Cable 70 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTA + AV17	Cable 70 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTA + AV18	Cable 70 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTA + AV19	Cable 70 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTA + AV14	Cable 95 mm ²	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTA + AV16	Cable 95 mm ²	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTA + AV17	Cable 95 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTA + AV18	Cable 95 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTA + AV19	Cable 95 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/T17/PO	Cable 120 mm ²	Pica Ø17,2 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T18/PO	Cable 120 mm ²	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T19/PO	Cable 120 mm ²	Pica Ø19 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T20/PO	Cable 120 mm ²	Pica Ø20 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T22/PO	Cable 120 mm ²	Pica Ø22 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N
		C120/T25/PO	Cable 120 mm ²	Pica Ø25 mm	AT-020N	5	AT-050N	Pasta de sellado AT-065N o AT-066N y sargento AT-091N



> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS

> CABLE/VARILLA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ejemplo: si se quiere un molde PT, cable terminal sobre varilla en horizontal para cable de 35 mm² a varilla de Ø10 mm se pasa de C35/V10/PV a C35/V10/PT y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

9	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PV	C35/V10/PV	Cable 35 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V12/PV	Cable 35 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V16/PV	Cable 35 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V20/PV	Cable 35 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V25/PV	Cable 35 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	PT	C50/V10/PV	Cable 50 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V12/PV	Cable 50 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V16/PV	Cable 50 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V20/PV	Cable 50 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V25/PV	Cable 50 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V10/PV	Cable 70 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V12/PV	Cable 70 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V16/PV	Cable 70 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V20/PV	Cable 70 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V25/PV	Cable 70 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V10/PV	Cable 95 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V12/PV	Cable 95 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V16/PV	Cable 95 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V20/PV	Cable 95 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V25/PV	Cable 95 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	2	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N

10	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	XS	C35/V10/XS	Cable 35 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V12/XS	Cable 35 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V16/XS	Cable 35 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V20/XS	Cable 35 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C35/V25/XS	Cable 35 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V10/XS	Cable 50 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V12/XS	Cable 50 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	3	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V16/XS	Cable 50 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V20/XS	Cable 50 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/V25/XS	Cable 50 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V10/XS	Cable 70 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V12/XS	Cable 70 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V16/XS	Cable 70 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V20/XS	Cable 70 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/V25/XS	Cable 70 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V10/XS	Cable 95 mm ²	Varilla Ø10 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V12/XS	Cable 95 mm ²	Varilla Ø12 mm	AT-020N	4	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V16/XS	Cable 95 mm ²	Varilla Ø16 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V20/XS	Cable 95 mm ²	Varilla Ø20 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/V25/XS	Cable 95 mm ²	Varilla Ø25 mm	AT-020N	5	AT-049N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N

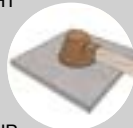




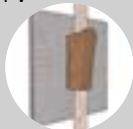


> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS

> CABLE/SUPERFICIE METÁLICA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ejemplo: si se quiere un molde HP, cable pasante sobre superficie horizontal para cable de 35 mm² se pasa de C35/M/HT a C35/M/HP y el número de tabletas junto con otros accesorios es el mismo.

14	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	HT	C35/M/HT	Cable 35 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	1,5	AT-049N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C50/M/HT	Cable 50 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C70/M/HT	Cable 70 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C95/M/HT	Cable 95 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
	HP	C120/M/HT	Cable 120 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C150/M/HT	Cable 150 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C185/M/HT	Cable 185 mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión
		C240/M/HT	Cable 240 mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Recomendable pinza AT-058N para asegurar la conexión


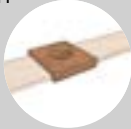



15	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	VTB	C35/M/VTB	Cable 35 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C50/M/VTB	Cable 50 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C70/M/VTB	Cable 70 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C95/M/VTB	Cable 95 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C120/M/VTB	Cable 120 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	VPV	C150/M/VTB	Cable 150 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-051N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
		C185/M/VTB	Cable 185 mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	VTH	C240/M/VTB	Cable 240 mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Requiere pasta de sellado AT-065N o AT-066N
	VPH							

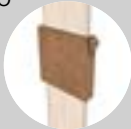

> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS

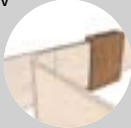
> PLETINA/PLETINA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ejemplo: si se quiere un molde LH, pletina a pletina en horizontal se pasa de P302/P302/LV a P302/P302/LH y el número de tabletas es el mismo.

16	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	LV	P302/P302/LV	Pletina de 30 x 2 mm	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/P253/LV	Pletina de 25 x 3 mm	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		P305/P305/LV	Pletina de 30 x 5 mm	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P405/P405/LV	Pletina de 40 x 5 mm	Pletina de 40 x 5 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		P605/P605/LV	Pletina de 60 x 5 mm	Pletina de 60 x 5 mm	AT-021N	3	AT-050N	
	LH							
	TH							
	TV							
	XS							

17	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	LO	P302/P302/LO	Pletina de 30 x 2 mm	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	3	AT-050N	
		P253/P253/LO	Pletina de 25 x 3 mm	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	3	AT-050N	
		P305/P305/LO	Pletina de 30 x 5 mm	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	
		P405/P405/LO	Pletina de 40 x 5 mm	Pletina de 40 x 5 mm	AT-020N	4,5	AT-050N	
		P605/P605/LO	Pletina de 60 x 5 mm	Pletina de 60 x 5 mm	AT-020N	5	AT-050N	
	TO							

18	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	PV	P302/P302/PV	Pletina de 30 x 2 mm	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P253/P253/PV	Pletina de 25 x 3 mm	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P305/P305/PV	Pletina de 30 x 5 mm	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P405/P405/PV	Pletina de 40 x 5 mm	Pletina de 40 x 5 mm	AT-020N	5	AT-049N	
		P605/P605/PV	Pletina de 60 x 5 mm	Pletina de 60 x 5 mm	AT-021N	4	AT-050N	



> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS

> CABLE/PLETINA

En las tablas donde aparece más de una conexión, para obtener el molde correcto simplemente hay que cambiar las últimas letras de la referencia por las de la conexión requerida.

Ejemplo: si se quiere un molde LH, cable de 50 mm² a pletina de 30 x 2 mm se pasa de C50/P302/TH a C50/P302/LH y el número de tabletas es el mismo.

19	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TH	C35/P302/TH	Cable 35 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C50/P302/TH	Cable 50 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/P302/TH	Cable 70 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C35/P253/TH	Cable 35 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		C50/P253/TH	Cable 50 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
	LH	C70/P253/TH	Cable 70 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		C70/P305/TH	Cable 70 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		C95/P305/TH	Cable 95 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		C120/P305/TH	Cable 120 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/P305/TH	Cable 150 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	4,5	AT-049N	
		C150/P605/TH	Cable 150 mm ²	Pletina de 60 x 5 mm	AT-020N	5	AT-049N	
		C185/P605/TH	Cable 185 mm ²	Pletina de 60 x 5 mm	AT-021N	3	AT-050N	
		C240/P605/TH	Cable 240 mm ²	Pletina de 60 x 5 mm	AT-021N	4	AT-050N	

20	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TH	P302/C35/TH	Cable 35 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	1	AT-049N	
		P302/C50/TH	Cable 50 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P302/C70/TH	Cable 70 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P302/C95/TH	Cable 95 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P302/C120/TH	Cable 120 mm ²	Pletina de 30 x 2 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P253/C35/TH	Cable 35 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	1,5	AT-049N	
		P253/C50/TH	Cable 50 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/C70/TH	Cable 70 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P253/C95/TH	Cable 95 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P253/C120/TH	Cable 120 mm ²	Pletina de 25 x 3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P305/C70/TH	Cable 70 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	2	AT-049N	
		P305/C95/TH	Cable 95 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P305/C120/TH	Cable 120 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P305/C150/TH	Cable 150 mm ²	Pletina de 30 x 5 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P605/C150/TH	Cable 150 mm ²	Pletina de 60 x 5 mm	AT-020N	5	AT-049N	
		P605/C185/TH	Cable 185 mm ²	Pletina de 60 x 5 mm	AT-021N	2	AT-050N	
		P605/C240/TH	Cable 240 mm ²	Pletina de 60 x 5 mm	AT-021N	3	AT-050N	

> PLETINA/PICA

21	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	TV	P302/T14/TV	Pletina de 30 x 2 mm	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P302/T16/TV	Pletina de 30 x 2 mm	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P302/T18/TV	Pletina de 30 x 2 mm	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	3,5	AT-049N	
		P253/T14/TV	Pletina de 25 x 3 mm	Pica Ø14,3 mm	AT-020N	2,5	AT-049N	
		P253/T16/TV	Pletina de 25 x 3 mm	Pica Ø15,9 mm	AT-020N	3	AT-049N	
		P253/T18/TV	Pletina de 25 x 3 mm	Pica Ø18,3 mm	AT-020N	3	AT-049N	


> OTRAS

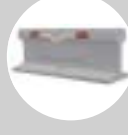
22	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	HT	C35/B/HT	Cable 35 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	1,5	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C50/B/HT	Cable 50 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C70/B/HT	Cable 70 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C95/B/HT	Cable 95 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C120/B/HT	Cable 120 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	2,5	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
	VTO	C150/B/HT	Cable 150 mm ²	Pieza metálica	AT-020N	3	AT-049N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C185/B/HT	Cable 185 mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Consultar antes de realizar cualquier pedido
		C240/B/HT	Cable 240 mm ²	Pieza metálica	AT-021N	2	AT-050N	Consultar antes de realizar cualquier pedido

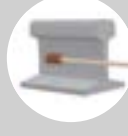
> TABLAS DE SELECCIÓN DE REFERENCIAS: MOLDES, TABLETAS Y PINZAS ADECUADAS


> SOLDADURA APLIWELD® Secure+ PARA CARRILES


La soldadura de cable a rail de tren funciona de forma idéntica a las demás, si bien en cada caso debe especificarse el rail a utilizar. En caso que la conexión no estuviera descrita, por favor consúltenos.


23	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Casquillo
	CR	C35/CR	Cable 35 mm ²	Cabeza carril	2	AT-020N	AT-056N	AT-SC35
	C50/CR	Cable 50 mm ²	Cabeza carril	2	AT-020N	AT-056N	AT-SC50	
	C70/CR	Cable 70 mm ²	Cabeza carril	2	AT-020N	AT-056N	AT-SC70	
	C95/CR	Cable 95 mm ²	Cabeza carril	2,5	AT-020N	AT-056N	AT-SC95	
	C120/CR	Cable 120 mm ²	Cabeza carril	2,5	AT-020N	AT-056N	AT-SC120	
	C150/CR	Cable 150 mm ²	Cabeza carril	3	AT-020N	AT-056N	AT-SC150	

24	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Notas
	CR2	C35/CR2	Cable 35 mm ²	Cabeza carril	2 + 2	AT-020N	AT-057N	La pinza contiene 2 AT-056N
	C50/CR2	Cable 50 mm ²	Cabeza carril	2 + 2	AT-020N	AT-057N	La pinza contiene 2 AT-056N	
	C70/CR2	Cable 70 mm ²	Cabeza carril	2 + 2	AT-020N	AT-057N	La pinza contiene 2 AT-056N	
	C95/CR2	Cable 95 mm ²	Cabeza carril	2,5 + 2,5	AT-020N	AT-057N	La pinza contiene 2 AT-056N	
	C120/CR2	Cable 120 mm ²	Cabeza carril	2,5 + 2,5	AT-020N	AT-057N	La pinza contiene 2 AT-056N	
	C150/CR2	Cable 150 mm ²	Cabeza carril	3 + 3	AT-020N	AT-057N	La pinza contiene 2 AT-056N	

25	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Casquillo
	AR	C35/AR	Cable 35 mm ²	Alma carril	2	AT-020N	AT-054N	AT-SC35
	C50/AR	Cable 50 mm ²	Alma carril	2	AT-020N	AT-054N	AT-SC50	
	C70/AR	Cable 70 mm ²	Alma carril	2	AT-020N	AT-054N	AT-SC70	
	C95/AR	Cable 95 mm ²	Alma carril	2,5	AT-020N	AT-054N	AT-SC95	
	C120/AR	Cable 120 mm ²	Alma carril	2,5	AT-020N	AT-054N	AT-SC120	
	C150/AR	Cable 150 mm ²	Alma carril	3	AT-020N	AT-054N	AT-SC150	

26	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Casquillo
	PAR	C35/PAR	Cable 35 mm ²	Alma/patín carril	2	AT-020N	AT-054N	AT-SC35
	C50/PAR	Cable 50 mm ²	Alma/patín carril	2	AT-020N	AT-054N	AT-SC50	
	C70/PAR	Cable 70 mm ²	Alma/patín carril	2	AT-020N	AT-054N	AT-SC70	
	C95/PAR	Cable 95 mm ²	Alma/patín carril	2,5	AT-020N	AT-054N	AT-SC95	
	C120/PAR	Cable 120 mm ²	Alma/patín carril	2,5	AT-020N	AT-054N	AT-SC120	
	C150/PAR	Cable 150 mm ²	Alma/patín carril	3	AT-020N	AT-054N	AT-SC150	

27	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Casquillo
	BR	C35/BR	Cable 35 mm ²	Patín carril	2	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso
	C50/BR	Cable 50 mm ²	Patín carril	2	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C70/BR	Cable 70 mm ²	Patín carril	2	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C95/BR	Cable 95 mm ²	Patín carril	2,5	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C120/BR	Cable 120 mm ²	Patín carril	2,5	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C150/BR	Cable 150 mm ²	Patín carril	3,5	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	

28	Conexión	Referencia	Conductor 1	Conductor 2	Ref. tabs	Tab/conex	Pinza	Casquillo
	BRP	C35/BRP	Cable 35 mm ²	Patín carril	2	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso
	C50/BRP	Cable 50 mm ²	Patín carril	2	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C70/BRP	Cable 70 mm ²	Patín carril	2	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C95/BRP	Cable 95 mm ²	Patín carril	2,5	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C120/BRP	Cable 120 mm ²	Patín carril	2,5	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	
	C150/BRP	Cable 150 mm ²	Patín carril	3,5	AT-020N	N/A	Molde de un solo uso	

Recomendable el uso de la pasta de sellado AT-065N o AT-066N en todas las conexiones.



> GUÍA DE SELECCIÓN PARA MOLDE MÚLTIPLE

El molde múltiple suele servirse en una maleta bajo la referencia general **MM-CTX** (*), donde X es el diámetro de la pica requerida. Se listan además el resto de referencias para el molde múltiple, que son las piezas de las maletas por separado y los kits básicos.

29	Referencia	Descripción	Notas
	MM-CT14	Maleta molde múltiple para pica de Ø14,3 mm	Ver descripción en tabla 30
	MM-CT16	Maleta molde múltiple para pica de Ø16 mm	Ver descripción en tabla 30
	MM-CT17	Maleta molde múltiple para pica de Ø17,2 mm	Ver descripción en tabla 30
	MM-CT18	Maleta molde múltiple para pica de Ø18,3 mm	Ver descripción en tabla 30
	MM-CT19	Maleta molde múltiple para pica de Ø19 mm	Ver descripción en tabla 30
	MM-BT14	Molde múltiple básico para pica de Ø14,3 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT16	Molde múltiple básico para pica de Ø16 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT17	Molde múltiple básico para pica de Ø17,2 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT18	Molde múltiple básico para pica de Ø18,3 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-BT19	Molde múltiple básico para pica de Ø19 mm	Incluye tolva, piezas inferiores y pinza
	MM-053N	Pinza molde múltiple	Incluida en todos MM-CTX y MM-BTX (*)
	MM-CS	Conjunto 60 selladores de cámara	Se incluyen 2 en todos MM-CTX
	MM-PH	Pieza inferior para soldar cables y pletinas	Incluida en todos MM-CTX y MM-BTX
	MM-PT14	Pieza inferior para pica de Ø14,3 mm	Incluida en MM-CT14 y MM-BT14
	MM-PT16	Pieza inferior para pica de Ø16 mm	Incluida en MM-CT16 y MM-BT16
	MM-PT17	Pieza inferior para pica de Ø17,2 mm	Incluida en MM-CT17 y MM-BT17
	MM-PT18	Pieza inferior para pica de Ø18,3 mm	Incluida en MM-CT18 y MM-BT18
	MM-PT19	Pieza inferior para pica de Ø19 mm	Incluida en MM-CT19 y MM-BT19
	MM-T	Tolva molde múltiple	Incluida en todos MM-CTX y MM-BTX
	AT-082N	Tenaza soporte en molde múltiple a pica	Incluida en todos MM-CTX

(*) X puede ser 14, 16, 17, 18 y 19

Referencias incluidas en cada maleta MM-CTX

30	Código	Descripción	Unidades
	MM-PTX	Pieza inferior para pica de diámetro X (*)	1
	MM-053N	Pinza molde múltiple	1
	MM-T	Tolva molde múltiple	1
	MM-PH	Pieza inferior para soldar cables y pletinas	1
	MM-CS	Conjunto 60 selladores de cámara	2
	AT-080N	Maleta molde múltiple	1
	AT-060N	Chisquero de ignición (para iniciador en polvo)	1
	AT-061N	Cepillo limpieza de conductores	1
	AT-062N	Cepillo limpieza tolva y alojamiento del iniciador electrónico	1
	AT-063N	Paleta rascamoldes para eliminación de la escoria	1
	AT-064N	Pincel limpieza cámara de soldadura	1
	AT-065N	Pasta de sellado para impedir fugas de material fuera del molde	1
	AT-073N	Guantes de trabajo	1
	AT-082N	Tenaza soporte para soldadura a pica	1

(*) X puede ser 14, 16, 17, 18 y 19

Todas las piezas pueden adquirirse por separado o como recambio.

La carga adecuada para cada conexión y el número de selladores de cámara a utilizar (y cómo colocarlos) viene descrito en la siguiente tabla:

31	Conductor 1	Conductor 2	Unión	Tabletas	SC	SC por capas
	Cable Hasta 70 mm ²	Cable Hasta 70 mm ²	en T horizontal	2	2	1+1
	Cable 95 mm ²	Cable Hasta 95 mm ²	en T horizontal	2,5	4	2+2
	Cable Hasta 50 mm ²	Cable Hasta 50 mm ²	en cruz	2	3	1+1+1
	Cable 70 mm ²	Cable 70 mm ²	en cruz	2,5	4	1+2+1
	Cable 95 mm ²	Cable Hasta 95 mm ²	en cruz	2,5	6	2+2+2
	Cable Hasta 70 mm ²	Ø Pica Cualquiera	en T vertical	2	2	1+1
	Cable 95 mm ²	Ø Pica Cualquiera	en T vertical	2,5	4	2+2
	Pletina Cualquiera	Pletina Cualquiera	en T/cruz	2	3	1+1+1
	Pletina Cualquiera	Ø Pica Cualquiera	en T	2	2	1+1

> SC = Selladores de cámara.

> SC por capas marca el número de selladores entre las capas de conductores.

> Además de las descritas se pueden realizar soldaduras lineales para todas las combinaciones. Se llevan a cabo con 2 tabletas excepto para cable de 95 mm² que requiere 2,5 tabletas para una soldadura correcta.

> Para redondo de construcción hasta 12 mm, puede hacerse la siguiente equivalencia: C70 = V10 y C95 = V12.

> Para uniones pletina/cable, la pletina equivale a cables hasta 50 mm².

> Pueden realizarse uniones en paralelo. El límite son cables de 50 mm² y la carga adecuada para todas ellas es de 2,5 tabletas y 1+2+2 SC.

> Para cualquier otra unión no descrita, consúltenos.

> LISTADO DE REFERENCIAS APLIWELD® SECURE+

Referencia de las tabletas **APLIWELD®-T**

32	Referencia	Descripción	Notas
	AT-020N	20 tabletas APLIWELD® estándar	
	AT-021N	20 tabletas APLIWELD® formato grande	

Referencias para el uso de ignición electrónica **APLIWELD®-E**

33	Referencia	Descripción	Notas
	AT-100N	Equipo de encendido electrónico	
	AT-010N	10 iniciadores electrónicos + 10 discos de contención	
	AT-069N	Set de accesorios básicos APLIWELD®-E	
	AT-096N	Equipo de encendido electrónico (sin accesorios)	Incluido en AT-100N
	AT-098N	Cable estándar para el equipo de encendido (2 m)	Incluido en AT-100N
	AT-099N	5 piezas de recambio del conector al iniciador electrónico	Incluido en AT-100N
	AT-101N	Cargador de batería del equipo de encendido	Incluido en AT-100N

Referencias para el uso de ignición con chisquero

34	Referencia	Descripción	Notas
	AT-012N	10 iniciadores en polvo + 10 discos de contención	
	AT-068N	Set de accesorios básicos APLIWELD® con chisquero	

Referencias de pinzas y accesorios para pinzas

35	Referencia	Descripción	Referencia	Descripción
	AT-049N	Pinza general moldes modelo S	AT-059N	Pinza para fijar cables
	AT-050N	Pinza general moldes modelo G	AT-056N	Pinza cable/Cabeza de carril
	AT-051N	Pinza para soldadura a superficie o varilla vertical	AT-057N	Pinza cable/Cabeza de carril
	AT-058N	Accesorio pinza para soldaduras a superficie horizontal	AT-054N	Pinza cable/Alma de carril

Otros accesorios y herramientas

36	Referencia	Descripción	Notas
	AT-060N	Chisquero de ignición	Incluido en AT-068N
	AT-061N	Cepillo limpieza conductores	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-062N	Cepillo limpieza tolva y tapa iniciador electrónico	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-063N	Rascador limpia escoria	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-064N	Pincel limpieza de cámara	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-065N	Pasta de sellado (0,45 kg)	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-066N	Pasta de sellado (0,9 kg)	
	AT-070N	Piedras de recambio chisquero	
	AT-071N	Pasta de sellado (2,25 kg)	
	AT-072N	25 láminas adaptadoras para cables (0,3 mm)	
	AT-072NCXX	Adaptadores a cable CXX	XX puede ser 50, 70, 120...
	AT-073N	Guantes de trabajo	Incluido en AT-069N y AT-068N
	AT-074N	Extensión chisquero	
	AT-075N	Soplete para precalentar los moldes	
	AT-076N	Bombona de recambio soplete	
	AT-077N	Gafas de seguridad	
	AT-081N	Bandeja cerámica	
	AT-083N	Manta de material cerámico	
	AT-092N	Cepillo doble para limpieza de conductores	
	AT-093N	Recambio cepillo doble para limpieza de conductores	
	AT-094N	Rascador de superficies + recambio	