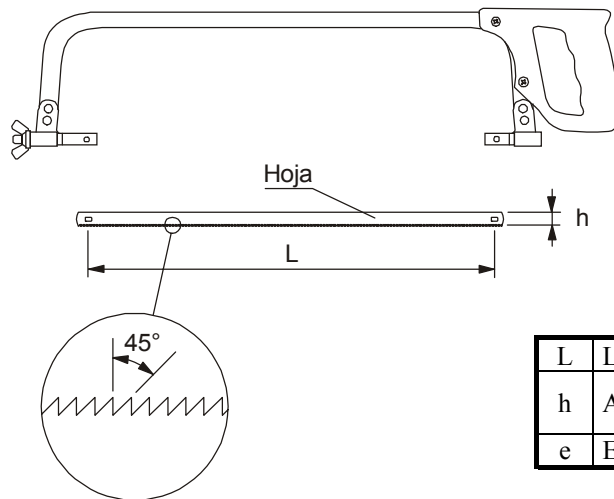


La **armadura o arco** es un soporte de acero para el manejo cómodo de la hoja de sierra. Puede ser fijo o extensible.

El **mango** sirve para asir cómodamente la sierra. Puede ser de madera o de empuñadura (plástico o metal).

La **palomilla** sirve para tensar la hoja de sierra.



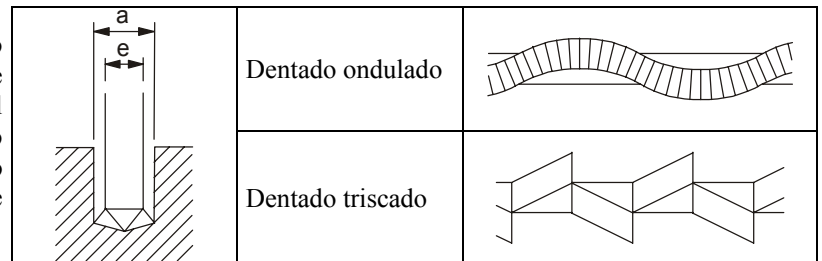
Los **dados o sujetadores** permiten sujetar la hoja de sierra por sus extremos. Algunos modelos permiten la colocación de la hoja girada 90° respecto a la normal para realizar cortes que de otra manera no serían posibles.

La **hoja** de sierra es de acero al carbono o acero al tungsteno con dientes tallados en uno o en los dos cantos. Es necesario que los dientes estén orientados hacia delante para realizar un corte perfecto.

L	Longitud	250 mm	275 mm	300 mm	500 mm
h	Anchura	Entre 12 y 15 mm si son hojas de un canto tallado. 25 mm en hojas con los dos cantos tallados			
e	Espesor	De 0,7 a 0,8 mm			

### TRISQUE

El trisque se realiza en la parte tallada orientado los dientes de forma alternativa con el objeto de que el ancho del corte **a** sea mayor que el espesor **e** de la hoja, para que los laterales no rocen con la pieza a medida que se va realizando el corte, evitando que se caliente excesivamente la hoja o que esta quiebre al quedar bloqueada.



Material a cortar	Espesor de la pieza					
	6 mm.		6-12 mm.		12 mm.	
	Grado de corte*					
	d.p.c.	d.p.p.	d.p.c.	d.p.p.	d.p.c.	d.p.p.
Acero o fundición	11-13	24-32	7-9	18-24	6	18
Bronce o latón	9-13	24-32	7-9	18-24	7	18
Aluminio	9	24	7	18	6	18
Plásticos	7	18	6	18	6	18
Perfiles de acero	9	24	7	18	6	18
Tubos de pequeño diámetro	9-12	24-32	7	18	6	18

\*Grado de corte: d.p.c. n° de dientes por centímetro; d.p.p. n° de dientes por pulgada